

Pokyny pro nastavení olejového čerpadla (pístového čerpadla) pro modely NSU s motorem rozvod IOE

(např., 201/251R, 201T/TS, V-dvouválec modely)

U funkčních motorů nejprve

1. Zavřít olej ventilem na nádrži

2 uvolnit tlakovou olejovou trubku na bloku motoru (se zpětným ventilem) mezi přírubou válce a výstupem čerpadla (dolní hrdlo u bloku motoru)

3 . Úhlový spojovací kus (12) se zpětným ventilem (6) vyšroubujte, nyní je čerpací komora odpředu přístupná pro měření.

4. Píst čerpadla (3) otáčením motoru přes excentr (4) ustavit od konce do nejzašší polohy. Kontrolujte odpředu do otvoru válce např. zasunutím kolíku na měření úvrati o.a.

5. Nastavení z výroby (viz obrázek) = vzdálenost mezi horní hranou pístového čerpadla (3) ve vysunuté nejzašší poloze a přední hrany přívodu otvoru od olejové trubky (7) ve válci (2) by měla činit 2 mm.

6. S hloubkoměrem posuvného měřítka změříme pro kontrolu od přední vnější hrany válce (2) k hraně pístu (3) vzdálenost konečné polohy. K správnému dosažení 2 mm na hraně plnicího otvoru by měl činit tento rozměr 25 mm.

7. Nastavení rozměru 2mm:

Zadní závěrnou matici (8) uvolnit, uvolněným šroubem je nyní píst čerpadla (3) zezadu přístupný a může být plochým šroubovákem ovládán. Nastavit vzdálenost lze přes pravotočivý závit s 1,5 mm stoupáním. Po každé půlce otočení musí zaskočit kuličková aretace .Pozor: jen v těchto aretovaných polohách, smí být píst čerpadla otočením ponechán.

Hrubé seřízení:

Vzdálenosti pístu čerpadla (3) blízko stanoveného rozměru 25 mm dosáhneme zašroubováním pístu čerpadla (3) a 2 krát povolením /zůstat v aretované poloze, Stoupání závitu 1,5 mm!!/

Jemné nastavení:

Uvolnit vnější kontramatici (11) u válce čerpadla (2), nyní můžete točit přímo válcem čerpadla (2) a jeho otáčením do skříně motoru rozměr 25 mm přesně nastavit. Po tom kontramatici (11) opět přitáhnout, Kontrolou měřit 25 mm (jak uvedeno pod bodem 6)

8. Úhlový spojovací kus (12) se zpětným ventilem (6) a též tlakovouolejovou trubku na bloku motoru (se zpětným ventilem) mezi přírubou válce a výstupem čerpadla (dolní hrdlo u motorového bloku) znovu našroubovat

9. Nastavení množství dopravovaného oleje

množství oleje zvýší: Otočení pístu čerpadla vlevo způsobí zmenšování rozměru 2 mm a tak zmenšení zdvihu a zvýšení množství oleje

množství oleje sníží: Otočení pístu čerpadla doprava způsobí zvětšení rozměru 2 mm a také zvýšení zdvihu a snížení množství oleje

pozor! Nastavení množství je velmi důležité a má vliv na životnost motoru a jeho kouření .
Prosím

mějte na paměti, že půl otočení (zarážky kuličky 180°) pístu čerpadla znamená přestavení zdvihu o 0,75 mm

Odkaz: Pro výsledky této nastavovací instrukce neexistuje z továrny bohužel žádný výsledek množství vytlačeného oleje

pro názorné pochopení poslouží snad i tyto ukázky

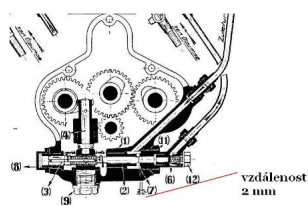
Nastavení čerpadla pro NSU rozvod IOE

Napsal uživatel Milan Lukeš

Pondělí, 15 Únor 2010 20:25 - Aktualizováno Pondělí, 15 Únor 2010 22:08



schéma řezu z vyznačením dílů:



Nastavení čerpadla pro NSU rozvod IOE

Napsal uživatel Milan Lukeš

Pondělí, 15 Únor 2010 20:25 - Aktualizováno Pondělí, 15 Únor 2010 22:08
